APPLIANCE R&D - Activities may potentially be carried out in English.

You will join the technical team responsible for developing and managing one of the company's main product platforms (pumps and motors for leading home appliance manufacturers), contributing to design activities and the management of technical data.

Main activities:

- Support the design of mechanical components and assemblies.
- Manage and update Bills of Materials (BOMs).
- Analyze technical documentation and product data.
- Collaborate with Laboratory, Quality and Purchasing departments.
- Participate in innovation and continuous improvement projects.

What you will learn:

- Product development processes in the Appliance sector.
- Use of CAD (Creo), PLM and ERP tools.
- Product configuration and Bill of Materials management.

Ideal profile: Undergraduate or recent graduate in Product Innovation Engineering or Mechatronics Engineering, with a passion for design, technology and product development.

APPLIANCE LOGISTICS & MANUFACTURING – Activities may potentially be carried out in English

You will work alongside the Operations teams, contributing to demand planning, supply chain coordination and the improvement of manufacturing performance in an international environment.

Main activities:

- Support Demand Planning and forecasting activities.
- Monitor Supply Chain and procurement processes.
- Support production planning activities.Analyze logistics and manufacturing KPIs.
- Collaborate on Capital Spending and industrial investment projects.

What you will learn:

- Supply Chain Management and Operations principles.
- Demand and Production Planning techniques.
- Data analysis and ERP system usage.Industrial project and investment management.
- Continuous Improvement methodologies.

Ideal profile: Undergraduate or recent graduate in Management Engineering, interested in logistics, planning, data analysis and industrial processes.

INFORMATION TECHNOLOGY: Supporto all'implementazione dei processi di Demand Planning nel nuovo ERP di Gruppo

Sarai inserito nel team di progetto dedicato all'implementazione del nuovo ERP aziendale e collaborerai con un referente senior interno e con il consulente responsabile dell'implementazione.

Attività principali:

- contribuire alla definizione del setup e delle modalità di utilizzo dei moduli ERP dedicati alla pianificazione e all'approvvigionamento dei materiali, supportando la standardizzazione dei processi a livello di Gruppo e il miglioramento delle performance di supply chain.

Cosa imparerai:

- Analisi dei processi e dei parametri di approvvigionamento esistenti.
- Studio delle logiche MRP adottate nei diversi business aziendali.
- Supporto alla definizione dei requisiti e delle configurazioni del nuovo ERP.
- Simulazione e valutazione degli scenari di pianificazione derivanti dalle nuove implementazioni.
- Esecuzione di test funzionali e validazione delle soluzioni implementate.

Profilo ideale: Laureandi o neolaureati in Ingegneria Gestionale con interesse per lo sviluppo di processi in area Information Technology.

AREA PROGETTAZIONE MECCANICA: Piano di verifica termica e validazione del dissipatore per inverter scooter elettrico

Entrerai a far parte di un progetto tecnico dedicato alla verifica termica e alla validazione del dissipatore di calore per l'inverter attuale e per il nuovo inverter 6 kW, contribuendo alle attività di test, analisi e sviluppo di soluzioni di raffreddamento.

Attività principali:

- caratterizzazione dell'inverter attuale, attraverso test a banco, in galleria del vento e su strada, per individuare gli scenari più critici e definire prove ripetibili
- test inuovo inverter 6 kW con dissipatore standard, confrontando i risultati ottenuti a banco e su strada per verificare eventuali criticità termiche
- Eventuale design di un nuovo dissipatore, tramite modello FEM, prototipi CNC e validazione sperimentale
- Avvio tooling definitivo, con produzione dei primi sample, lavorazioni, spedizione e montaggio del primo batch di inverter

Cosa imparerai:

- Metodologie di verifica termica applicate a componenti elettronici di potenza
- Processi di validazione sperimentale a banco, in galleria del vento e su strada
- Analisi dei dati di test e identificazione degli scenari critici di utilizzo
- Principi di progettazione e ottimizzazione di sistemi di dissipazione termica
- Utilizzo di strumenti di simulazione FEM e prototipazione per lo sviluppo prodotto
- Processi di industrializzazione e validazione di componenti tecnici

Profilo ideale: Laureandi o neolaureati in Ingegneria Meccatronica e Innovazione del prodotto, con interesse per la progettazione, la validazione sperimentale, l'analisi tecnica e lo sviluppo di soluzioni innovative per componenti di sistemi per la mobilità elettrica.